



BY GRATCH INTERNATIONAL

RevoGlas Pro glasrenovatiesysteem

Het glasrenovatiesysteem bevat volgende materialen: Hoogwaardige polijstmachine (Makita), 3", 5", 6" en 8" bevestigingsschijven, 3", 5", 6" en 8" RevoDisks verdeeld in 4 verschillende abrassiviteiten (100 stuks), 3", 5" en 6" polijstpads, infrarood thermometer, sprayflacon met RevoGlas polijstpasta, sprayflacon met RevoGlas Finishing Spray, rasp, staalborstel, stofmasker en gebruiksaanwijzing.

Gebruiksaanwijzing

Voorbereiding van het systeem

1. Vul het zakje met polijstpoeder in de fles 'polishing compound' en vul deze met water.
2. Vul de fles met 'finishing spray' in de fles 'finishing spray' en vul deze met water.
3. Zet het handvat aan de polijstmachine, naar wens.

Schuren van glas, verwijderen van etsingen en krassen

1. Beoordeel de kras cq. beschadiging op diepte en grootte. Dit bepaald welk type RevoDisk wordt toegepast. Ervaring maakt het de gebruiker op den duur mogelijk te bepalen hoe zwaar de schade is. Start met een zo klein mogelijke RevoDisk, zodat bij de volgende fase altijd een overmaat toegepast kan worden, dit verminderd de kans op harde overgangen en vervorming.
2. Bij zuurtags / ets-graffiti verwijdert u gewoonlijk grote oppervlaktes beschadigd glas. Daarom adviseren we om te starten met een 6" (15 cm) RevoDisk. Ervan uitgaande dat de beschadiging zo diep is, dat deze met een vingernagel waarneembaar is. In geval van krassen kan gestart worden met een kleinere schijf (3" of 5").
3. Schuur het glas evenredig en beweeg methodisch over het beschadigde oppervlak, totdat krassen en het 'gesmolten' uiterlijk van de zuur-graffiti zijn verdwenen. De machine dient ALTIJD op schouderhoogte gehouden te worden, om deze haaks op het oppervlak te kunnen plaatsen. De machine dient altijd haaks gehouden te worden om krassen en onevenredig materiaalverwijdering te voorkomen (vervorming). Afgezien van het formaat van de RevoDisk is het vlak houden van de machine tegen het oppervlak van het allergrootste belang. Het zal enige oefening benodigen om in de praktijk te kunnen werken met de 3" RevoDisks. **MEN DIENT GEEN DRUK TE ZETTEN TIJDENS DE REPARATIE.**
4. Houd altijd de temperatuur van het glas in de gaten, door erop te richten met de infrarood thermometer. De temperatuur mag niet hoger oplopen dan 65° C (150° F). Indien het glas te warm wordt kan het, met name aan de randen, breken. Indien de temperatuur te hoog oploopt, ga dan verder op een ander stuk glas, zodat het betreffende deel kan afkoelen. Indien er geen duidelijk effect optreedt, is het mogelijk dat de temperatuur van het

glas te laag is. Tijdelijk meer druk en meer snelheid voeren de temperatuur op, waardoor de schijf effect krijgt op het glas. Blijf echter steeds de maximum temperatuur in acht houden.

5. Selecteer de juiste kleur en grootte van de RevoDisk en gebruik de schijf om de kras cq. etsing te verwijderen.

Overzicht van de RevoDisks:

| | |
|--------------------|---|
| ROOD (D#) | hoogste abrassiviteit, voor zeer diepe beschadigingen |
| GROEN (C#) | voor diepe beschadigingen |
| ZWART (B#) | toepassing op gemiddelde beschadigingen |
| BLAUW (A#) | lage abrassiviteit, toepassing op oppervlakkige beschadigingen |
| GRIJS (PP#) | voorpolijst RevoDisk, als voorbereiding op een extreem snel polijstproces |

6. De polijstmachine kan het beste toegepast worden in stand #2 of #3. Overtuig u ervan dat het oppervlak er uniform en egaal uitziet tijdens het schuren. Wanneer grote hoeveelheden glas worden verwijderd zal de RevoDisk vollopen met glaspoeder. Om dit te verwijderen klopt u met de staalborstel op de RevoDisk, zodat het glaspoeder eruit valt. Doe dit alleen bij een STILSTAANDE MACHINE.
7. Het schuurproces altijd afsluiten met de GRIJZE RevoDisk (PP#), zo groot mogelijk, om vervorming tegen te gaan. Start het voorpolijstproces in het midden van het te bewerken oppervlak en werk naar buiten. Het glaspoeder dat in de schijf zit, helpt het polijstproces (in tegenstelling tot de andere schijven). Er dient een duidelijk effect zichtbaar te zijn zodra het voorpolijstproces in gang wordt gezet. Bewerk het hele gebied inclusief een kleine oversteek aan de randen, zodat alle overgangen verdwijnen. Er mogen geen "harde overgangen" meer zichtbaar zijn.
8. Tijdens het polijstproces met de polijstpads, kan de machine ingesteld worden op stand #2 tot #4, afhankelijk van het type en de dikte van het te behandelen glas. Op dun glas is een lagere snelheid vereist om het breken van het glas te voorkomen. Ook is het aan te bevelen iets meer polijstmiddel te gebruiken op dun glas. Het proces wordt iets verlengd, maar er is een zeer beperkt risico op breuk. Spuit de polijstschijf in met polijstpasta en herhaal dit met enige regelmaat. De polijstschijf dient vochtig te zijn, maar niet nat. Schudt de sprayflacon telkens voor ieder gebruik. N.B.: Een nieuwe polijstschijf absorbeert minder polijstmiddel! Polijst nooit met een te droge schijf, dit resulteert in een snelle warmte-ontwikkeling en kan leiden tot glasbreuk.
9. Als hulpmiddel kan het silhouet van de beschadiging gemarkeerd worden aan de achterzijde van het glas, zodoende blijft tijdens het polijsten duidelijk welk gebied behandeld dient te worden. Werk altijd in kleine vlakken en blijf altijd controleren of er geen vervormingen ontstaan of dat er ongepolijste (matte) delen zijn.
10. Het polijstproces wordt beëindigd door met een bijna droge polijstpad op lage snelheid over het hele bewerkte gebied te gaan, om zo de resten polijstmiddel te verwijderen. Tevens wordt een laatste controle gedaan op het bewerkte oppervlak. Als laatste wordt het glas gereinigd met RevoGlas Finishing Spray.
11. Indien er nog vragen zijn, raadpleeg deze instructie. Indien dit het probleem niet verhelpt, kunt u contact met ons opnemen, zodat we u kunnen assisteren met het oplossen ervan.

2020.1



BY GRATCH INTERNATIONAL

RevoGlas by Gratch International
Postbus 7034 - 5980 AA Panningen - Nederland
Tel.: +31 77 465 10 95 - Fax: +31 77 465 10 96
www.revoglas.com